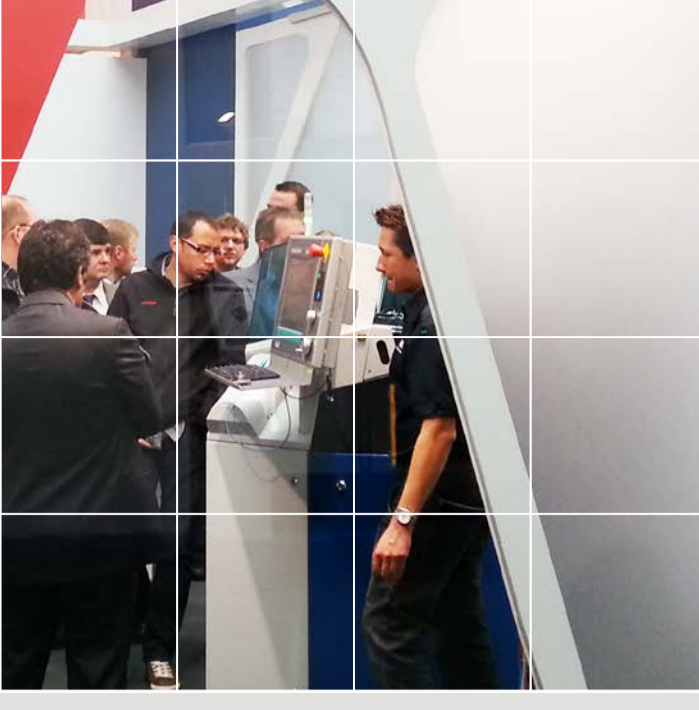


RIASSUNTO:

Prefazione / 408S2 con doppio divisore / Success story / Filiale in India / Events

NEWSLETTER NO 1

MARZO
2014



CARI LETTORI,

Siamo lieti di presentare la prima newsletter Willemin-Macodel.

Questa Vi rivelerà i numerosi vantaggi del nuovo centro di lavorazione tipo 408S2 doppio divisore Direct drive. Scoprirete anche la nostra nuova filiale indiana, e infine, si può leggere la testimonianza di un cliente che ha cambiato radicalmente il modo di produzione attraverso i centri di lavorazione Willemin-Macodel, la società ST Dupont, il famoso produttore di accendini e penne di lusso localizzato a Faverges (F).

Nel corso delle edizioni successive, vi presenteremo i nostri prodotti e le loro evoluzioni, nuove applicazioni, le testimonianze dei clienti e molti altri argomenti a seconda delle notizie della società e dei suoi clienti e partner.

Non esitate a inviarci i Vostrì commenti e fateci sapere quali argomenti dovremo trattare a: sales@willemin-macodel.com precisando il soggetto : Newsletter.

Buona lettura!

408S2 CON DOPPIO DIVISORE LA MACCHINA HA PIÙ DI UNA FRECCIA AL SUO ARCO!

Il concetto innovativo di questa macchina rigida e compatta prevede numerose funzionalità che la rendono un vero punto di forza per la produzione. Mandrino verticale, assi rotanti sovrapposti ad azionamento diretto, possibilità di lavorazione pezzo a pezzo o in modo pallettizzato.

Questo centro di lavorazione di ultima generazione destinato alla lavorazione di pezzi prismatici complessi di alta precisione inseriti in un cubo di 80 mm di lato, è particolarmente adatto alle industrie di punta, come quelle dell'orologeria, della gioielleria il medicale, aeronautica e di micro precisione.

Il doppio divisore direct drive B e C è senza alcun dubbio uno dei principali punti di forza di questa macchina. L'asse B, molto dinamico, consente di lavorare in continuo e offre un intervallo di posizionamento da +100° a -30°. L'asse C offre due modalità di funzionamento ben distinte: grande precisione di posizionamento e controllo della traiettoria a bassa velocità da un lato e possibilità di eseguire lavori di tornitura fino a 4.000 min⁻¹ dall'altro.

I diversi sistemi di automazione consentono di migliorare il rendimento e di ridurre così i costi di utilizzo della macchina. I pezzi possono essere preparati in tempo mascherato su pallet standard o dal cliente e questo evita costi d'integrazione supplementari e consente un perfetto adattamento nel flusso di produzione dell'utente.



Doppio divisore che consente operazioni di tornitura fino a 4.000 min⁻¹

[▶ PIÙ D'INFORMAZIONE](#)

SUCCESS STORY

TESTIMONIANZA

In ST Dupont da qualche mese è in atto una piccola rivoluzione tecnologica. Il fabbricante di accendini e penne di lusso di Faverges (F) ha infatti, abbandonato le sue macchine transfer a favore di celle di lavorazione.



Signore Alain Remy a destra in compagnia del nostro Ing. di vendite Christophe Rey-Canard

Per attuare questo importante cambiamento, l'azienda si è rivolta a Willemin-Macodel. "Non abbiamo acquistato tre macchine, ma una vera e propria cella di lavorazione", precisa Alain Remy del servizio Acquisti. Una cella con cui ST Dupont produce oggi coperchi, corpo e parte superiore del corpo dei suoi famosi accendini.

"Abbiamo acquistato il modello 508MT con un caricatore e una pallettizzazione per lavorare 72 ore senza intervento umano" spiega Alain Remy. Il caricatore fornisce automaticamente profilati da 60x15 mm. Un dispositivo di allarme mediante SMS consente di indicare la fine dell'alimentazione materiale o errori di produzione.

Il suo sistema di pallettizzazione. Si tratta di un manipolatore a dodici dischi rotanti. Questo robot di stoccaggio di grande capacità è gestito automaticamente, senza intervento dell'operatore, e comprende 5 assi numerici. Il caricamento e scaricamento dei dischi viene realizzato in tempo mascherato.

Il passaggio a una cella di produzione ha considerevolmente modificato la situazione. "Il tempo per ottenere i nostri prodotti passa da due mesi a una settimana" specifica il Sig. Rémy

Alain Remy pone l'accento che la produzione di un nuovo coperchio di accendino, con due gobbe, non sarebbe potuto essere realizzata "senza le nostre Willemin-Macodel".

[▶ PIÙ D'INFORMAZIONE](#)

FILIALE IN INDIA PRESENTAZIONE DELLA FILIALE WILLEMIN-MACODEL INDIA PVT. LTD INAUGURATA NEL MARZO 2012

Nel marzo 2012, Willemin-Macodel ha aperto una filiale a Hyderabad. Nota in India da oltre vent'anni, la società svizzera dimostra così chiaramente il suo desiderio di avvicinarsi ai clienti al fine di garantire un servizio di qualità sia a livello di applicazioni e richieste che per quanto riguarda il servizio post-vendita.

La società Willemin-Macodel India Pvt. Ltd, partita nel 2011 con un unico dipendente, in pochi mesi ha aumentato il proprio organico e conta ora 5 dipendenti.

Grazie alla sua competenza, Willemin-Macodel è nota per esser un partner in grado di fornire soluzioni ai problemi di lavorazione più complessi, in mercati esigenti come quelli aerospaziale, medicale e odontoiatrico.



Il team Willemin-Macodel India Pvt. Ltd

[▶ PIÙ D'INFORMAZIONE](#)

EVENTS

26-30 Marzo 2014 INTERJURASSIEN SALON FORMAZIONE, MOUTIER

L'azienda sarà presente presso lo stand dedicato ai mestieri tecnici e valorizzerà soprattutto i mestieri meccanici. Gli apprendisti della società saranno presenti sotto la supervisione di un istruttore.

27 marzo-3 Aprile 2014 BASELWORLD

4U Hall, stand F22

10-12 aprile 2014 DENTALFORUM, PARIGI

Stand E147-E148-F170

6 maggio-9 maggio 2014 SIAMS, MOUTIER

Stand B4-C3

22 maggio-24 maggio 2014 AMICI DI BRUGG, RIMINI

Stand 015, Padiglione C7



17-20 giugno 2014 EPMT, GINEVRA

Stand D83

Per le altre fiere, si prega di andare sul nostro sito